

Einmaliges Angebot

Schneidmühlen Typ CM100



Die Schneidmühle überzeugt durch ihre robuste, langlebige Konstruktion und ist speziell für den zuverlässigen Dauerbetrieb in industriellen Anlagen ausgelegt. Der Mahlraum ist mit hochverschleißfesten Hardox-Schutzplatten ausgekleidet und garantiert eine lange Lebensdauer selbst bei anspruchsvollen Anwendungen. Zwei Statorbalken in Kombination mit zwei leistungsstarken Vorschneidmessern sorgen für eine effiziente Zerkleinerung und ermöglichen eine besonders hohe Durchsatsleistung.

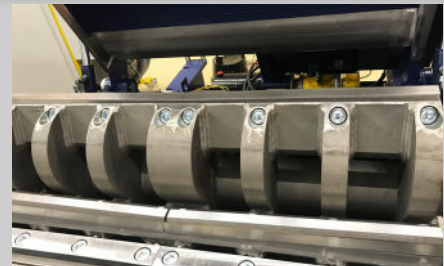
Durchsatzleistung:

ca. 1,2 t / Mühle < 8 mm (Lochsieb 8 mm)



Technische Daten:

- Einlauföffnung: ca. \varnothing 300 mm
- Schneiddurchmesser: 490 mm
- Anzahl Rotormesser-Reihen: 5
- Anzahl Statormesser-Reihen: 2
- Vorschneidmesser-Reihen: 2
- Antriebsleistung: 90 kW
- Hydraulikaggregat: 2,2 kW
- Anschlußspannung: 460V, 60Hz, IE3
- Abmessungen LxBxH: 2.000 x 2.400 x 1.100 mm
- Gewicht: ca. 5,5 t



Baujahr: 2017

Maschinengehäuse: Stabile Schweißkonstruktion mit hydraulisch schwenkbarem Oberteil für schnellen Messerwechsel und optimale Schnittqualität.

Sieb: Hydraulisch schwenkbarer Siebhalter für schnellen Wechsel; Korngröße über Sieblochung wählbar.

Rotor: Schwingungsfester Schweißrotor mit durchgehenden Messerauflagen für ruhigen Lauf.

Zustand: Gebraucht

Rotorlagerung: Außerhalb des Mahlraums angeordnet, stoßfest und wartungsarm für hohe Lebensdauer.

Antrieb: Energieeffizienter Riemenantrieb mit Schwungscheibe und Sicherheits-Rutschkupplung.

Elektronik: Intern verkabelt bis Klemmkasten; Schaltschrank und Zuleitungen bauseits.