

## Schneidmühlen Typ CM100

Die Schneidmühle überzeugt durch ihre robuste, langlebige Konstruktion und ist speziell für den zuverlässigen Dauerbetrieb in industriellen Anlagen ausgelegt. Der Mahlraum ist mit hochverschleißfesten Hardox-Schutzplatten auskleidet und garantiert eine lange Lebensdauer selbst bei anspruchsvollen Anwendungen. Zwei Statorbalken in Kombination mit zwei leistungsstarken Vorschneidmessern sorgen für eine effiziente Zerkleinerung und ermöglichen eine besonders hohe Durchsleistung.

### Durchsatzleistung:

ca. 1,2 t / Mühle < 8 mm (Lochsieb 8 mm)



### Technische Daten:

- Einlauföffnung: ca. ø 300 mm
- Schneiddurchmesser: 490 mm
- Anzahl Rotormesser-Reihen: 5
- Anzahl Statormesser-Reihen: 2
- Vorschneidmesser-Reihen: 2
- Antriebsleitung: 90 kW
- Hydraulikaggregat: 2,2 kW
- Anschlußspannung: 460V, 60Hz, IE3
- Abmessungen LxBxH: 2.000 x 2.400 x 1.100 mm
- Gewicht: ca. 5,5 t



**Baujahr:** 2017

**Zustand:** Gebraucht

**Maschinengehäuse:** Stabile Schweißkonstruktion mit hydraulisch schwenkbarem Oberteil für schnellen Messerwechsel und optimale Schnittqualität.

**Rotorlagerung:** Außerhalb des Mahlraums angeordnet, stoßfest und wartungsarm für hohe Lebensdauer.

**Sieb:** Hydraulisch schwenkbarer Siebhalter für schnellen Wechsel; Korngröße über Sieblochung wählbar.

**Antrieb:** Energieeffizienter Riemenantrieb mit Schwungscheibe und Sicherheits-Rutschkupplung.

**Rotor:** Schwingungsfester Schweißrotor mit durchgehenden Messerauflagen für ruhigen Lauf.

**Elektronik:** Intern verkabelt bis Klemmkasten; Schaltschrank und Zuleitungen bauseits.